

改訂版

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 5 月 26 日 (26.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/048285 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01J 61/067, 9/02  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016519  
(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 8 日 (08.11.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願 2003-383241  
2003 年 11 月 13 日 (13.11.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 NEOMAX マテリアル (NEOMAX MATERIALS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5640043 大阪府吹田市南吹田 2 丁目 19 番 1 号 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 齋藤 有弘 (SAITO, Tomohiro) [JP/JP]; 〒5640043 大阪府吹田市南吹田 2 丁目 19 番 1 号 株式会社 NEOMAX マテリアル内 Osaka (JP). 三浦 博志 (MIURA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒5640043 大阪府吹田市南吹田 2 丁目 19 番 1 号 株式

会社 NEOMAX マテリアル内 Osaka (JP). 石尾 雅昭 (ISHIO, Masaaki) [JP/JP]; 〒5640043 大阪府吹田市南吹田 2 丁目 19 番 1 号 株式会社 NEOMAX マテリアル内 Osaka (JP). 長谷川 剛 (HASEGAWA, Tsuyoshi) [JP/JP]; 〒5640043 大阪府吹田市南吹田 2 丁目 19 番 1 号 株式会社 NEOMAX マテリアル内 Osaka (JP).

(74) 代理人: 本田 龍雄 (HONDA, Tatsuo); 〒5330033 大阪府大阪市東淀川区東中島 1 丁目 18 番 27 号 新大阪丸ビル新館 6 階 本田特許事務所 Osaka (JP).

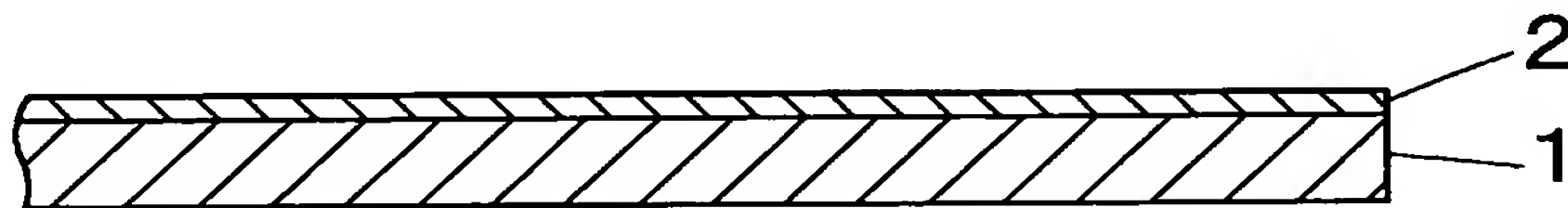
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

[続葉有]

(54) Title: CLADDING MATERIAL FOR DISCHARGE ELECTRODE AND DISCHARGE ELECTRODE

(54) 発明の名称: 放電電極用クラッド材及び放電電極



(57) Abstract: Disclosed is a discharge electrode material which enables to form a discharge electrode having a life and discharge characteristics equivalent to those of a discharge electrode which is mainly composed of Nb. Furthermore, the discharge electrode material is excellent in weldability to a supporting conductor and enables to reduce the material cost. The cladding material for discharge electrodes comprises a base layer (1) composed of pure Ni, an Ni-base alloy mainly containing Ni or a stainless steel, and a surface layer (2) which is joined to the base layer (1) and composed of pure Nb or an Nb-base alloy mainly containing Nb. An intermediate layer composed of a stainless steel is preferably arranged between the base layer (1) and the surface layer (2). The base layer (1) may be formed as a band plate and the surface layer (2) may be superposed only on the central portion of the base layer (1).

(57) 要約: 主成分が Nb で形成された放電電極と同等の寿命、放電特性が得られ、しかも支持導体との溶接性に優れ、材料コストの低減を図ることができる放電電極材を提供する。本発明による放電電極用クラッド材は、純 Ni あるいは Ni を主成分とする Ni 基合金、又はステンレス鋼で形成された基層(1)と、前記基層(1)に接合され、純 Nb あるいは Nb を主成分とする Nb 基合金で形成された表層(2)とを備えたものである。前記基層(1)と表層(2)との間に好ましくはステンレス鋼で形成された中間層を設けることができる。また、前記基層(1)を帯板状とし、前記表層(2)をその基層(1)の中央部のみに積層することができる。

WO 2005/048285 A1



IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI  
(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE,  
SN, TD, TG).

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE,  
SN, TD, TG)の指定のための出願し及び特許を与えら  
れる出願人の資格に関する申立て (規則4.17(ii))

規則4.17に規定する申立て:

- AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ,  
CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE,  
EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN,  
IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV,  
MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ,  
OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY,  
TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,  
ZW, ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,  
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY,  
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG,  
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS,  
IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許

添付公開書類:

- 国際調査報告書

(88) 改訂された国際調査報告書の公開日: 2005 年8 月11 日

(15) 訂正情報:

PCTガゼット セクションIIの No.32/2005 (2005 年8 月  
11 日)を参照

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイダンスノート」を参照。